

PROPOSTA RIDUZIONI TARI DA INDICARE NEL REGOLAMENTO COMUNALE

Art.____ - AGEVOLAZIONI PER UTILIZZO DELLA COMPOSTIERA

1. Alle utenze domestiche, che facciano espressa richiesta di utilizzo della compostiera, è applicata la riduzione per il compostaggio domestico della frazione dei rifiuti organici/umidi, nella misura di € ____per ogni anno d'imposta, calcolata per ogni membro del nucleo familiare di riferimento.
2. L'agevolazione spetta previa presentazione di apposita dichiarazione e purché l'utenza domestica sia dotata di un orto e/o giardino ad uso esclusivo, con dimensione di almeno mq.____¹ .
3. La riduzione è applicata se l'utenza detiene l'immobile per almeno sei mesi nel corso dell'anno.
4. L'ente impositore si riserva la possibilità di controllare l'effettivo uso della compostiera con personale proprio o personale del gestore di raccolta del rifiuto.

Art.____ - AGEVOLAZIONI PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

1. Alle utenze domestiche che conferiscono rifiuti in forma differenziata, direttamente al centro di raccolta autorizzato/isola ecologica, è riconosciuta una riduzione correlata alla quantità dei rifiuti differenziati conferiti nel corso dell'intero anno solare, applicando uno sconto pari a 0,____ euro/Kg di rifiuto conferito in stazione ecologica.
2. La presente riduzione è applicata a consuntivo.

Art.____ AGEVOLAZIONI PER AVVIO AL RICICLO

1. La tassa è ridotta nella misura di 0,____ euro/kg per le utenze non domestiche che, previa presentazione di apposita istanza, dimostrino di aver avviato al riciclo determinate quantità di rifiuti assimilati prodotti dalle loro attività, a condizione che:
 - a) il richiedente produca al Comune apposita documentazione che comprovi la tipologia e la quantità di rifiuto assimilato avviato a riciclo;
 - b) sia dimostrato l'avvio al riciclo di almeno 500 kg (*n.d.r. o altra quantità*) all'anno di rifiuti assimilati (imballaggi secondari e terziari esclusi).
2. In ogni caso l'agevolazione prevista da questo articolo, in considerazione del rifiuto assimilato contestualmente producibile e smaltibile tramite il pubblico servizio di raccolta ai sensi del comma 641 (presunzione di produzione di rifiuto urbano e assimilato), non può superare il 30% (*n.d.r. o altra percentuale*) del totale della tassa dovuta.

¹ Si suggerisce di prevedere una superficie minima utile di almeno 40 mq.

3. La riduzione suddetta è applicata a conguaglio sulla tassa dovuta per l'anno successivo in base al positivo riscontro dell'esistenza effettiva dei necessari presupposti. In particolare, il contribuente dovrà produrre all'ufficio TARI tutta l'apposita documentazione, attestante la qualità e la quantità di rifiuti assimilati avviati a riciclo nel corso dell'anno interessato dalla richiesta di agevolazione, entro il ____ dell'anno successivo.

4. Nella determinazione della riduzione non si considerano i rifiuti di imballaggio secondari eventualmente conferiti in regime di raccolta differenziata.

Art. _____ AGEVOLAZIONI "ANTISPRECO"
(Art.1, c. 652 e 659, Legge n. 147/2013)

1. Le utenze non domestiche possono presentare richiesta di riduzione della TARI, mediante istanza di parte, ai sensi dell'art. 1 comma 652, della L. 147/2013, così come modificata dall'art. 17 della L. 166/2016.

2. La quantità di beni e prodotti ritirati dalla vendita ed oggetto di donazione deve essere documentata prioritariamente sulla base delle comunicazioni del donante e delle dichiarazioni trimestrali del donatario, in conformità all'art. 16 della Legge n.166/2016, tenendo conto delle definizioni di cui all'art. 2, comma 1, lett. b), c), d), e) della medesima Legge n. 166/2016.

La riduzione tariffaria è pari a 0,___ euro/kg di beni alimentari, di cui è opportunamente documentata la cessione gratuita (in conformità alle condizioni di legge e del presente articolo), purché sussistano le seguenti condizioni:

a) il contribuente abbia la disponibilità di una superficie di produzione o distribuzione di beni alimentari (anche per uso animale) superiore a ____ mq;

b) sia prodotta l'istanza all'ufficio TARI entro il _____ dell'anno successivo a quello di riferimento, illustrando il progetto/collaborazione teso a contrastare lo spreco alimentare, con documentazione dell'avvenuta adesione al medesimo.

3. La misura massima della riduzione è pari al ___% della TARI dovuta ed è applicata a consuntivo.